

CERTIFICAT Système Iris ADEO	QC-0015
	Date: 10/01/2023
	Version: 8

Gaviota Simbac, SL certifie que :

Le système Iris a été soumis aux essais suivants :

- Essai d'extension et de rétractation pour déterminer sa durabilité mécanique, obtention d'un résultat de 3000 cycles (classe 1, selon la norme UNE EN 13561:2015 "Persiennes extérieures et stores. Exigences de performances, y compris la sécurité").

NOTE: La norme UNE EN 13561 "Persiennes extérieures et stores. Exigences de performances, y compris la sécurité" selon le point 4.8.4 indiquant que la classe 2 (7000 cycles) correspond à 10 ans d'utilisation avec 2 cycles par jour.

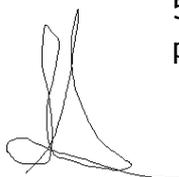
- Essai de fausses manœuvres selon la norme UNE-EN 12194:2000 "Fermetures pour baies équipées de fenêtres, stores extérieurs et intérieurs Fausses manœuvres Méthodes d'essais".
- Essai de résistance au vent selon la norme UNE EN 13561:2015 "Stores extérieurs. Exigences de performance, y compris la sécurité" du système Iris obtient les résultats suivants:

Iris								
1,5	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	H
Classe 2	1							
IM	Classe 2	1,25						
IM	Classe 2	1,5						
IM	IM	Classe 2	1,75					
IM	IM	Classe 2	2					
IM	IM	IM	Classe 2	Classe 2	Classe 2	Classe 1	Classe 1	2,25
IM	IM	IM	Classe 2	Classe 2	Classe 2	Classe 1	Classe 1	2,5
IM	IM	IM	IM	Classe 1	Classe 1	Classe 1	Classe 1	3

IM: impossibilité de montage.

NOTA : La norme UNE EN 13561:2015 établit que la classe maximale permise pour les stores enroulables es de classe 2, prenant ainsi en compte la résistance du système de fixation et l'effet dynamique du vent. Cela implique que Gaviota Simbac est obligé de reclasser ce système de classe 3 à classe 2 en fonction des dimensions du système. Cette reclassification n'implique pas une diminution de la qualité du produit.

- Essai de résistance à l'eau selon la norme UNE EN 1933:1999 "Stores extérieurs - Résistance à la charge due à l'accumulation d'eau - Méthode d'essai." d'un système Iris de dimensions 5mx2,5m, obtient une classe 2 selon la norme UNE EN 13561 "Stores extérieurs - Exigences de performance, y compris la sécurité" à 56l/m²xh.



Ce certificat est valable pour toutes les expéditions futures de ces produits, faites depuis le 10/01/2023 au 10/01/2024.

NOTE : Les résultats des essais de résistance au vent ont été obtenus avec des produits fabriqués par Gaviota Simbac, détaillés dans les rapports des essais. En cas de non-utilisation de produits fabriqués par Gaviota Simbac, le fabricant doit vérifier que les produits employés à la fabrication du store aient les mêmes caractéristiques pertinentes pour les prestations que le produit employé lors de l'essai, et qu'il n'existe aucune différence significative concernant les installations de production et les processus de contrôle de production par rapport à ceux utilisés pour le produit de l'essai.

Tous les composants utilisés par la fabrication de ce produit sont conformes avec :

- **ACIER**

Les ressorts sont conforme selon la norme EN 10270-1.

- **ALLIAGES**

Les alliages (6060/6063) employés dans les pièces d'extrusion d'aluminium sont conformes aux normes EN 573-3 et UNE EN 755-2.

Les alliages (EN AB-43000/EN AB-46100) employés pour la fabrication du reste des pièces moulés d'aluminium sont conformes selon la norme EN 1706.

L'alliage (Zamak 5) employé pour la fabrication de pièces de Zamak sont conformes selon la norme EN 1774:1997.

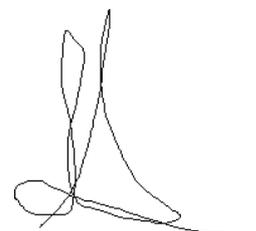
L'alliage (6005) employé pour la fabrication de pièce d'extrusion d'aluminium d'exigence technique élevée sont conformes selon les normes EN 573-3 y UNE-EN 755-2.

- **LAQUAGE**

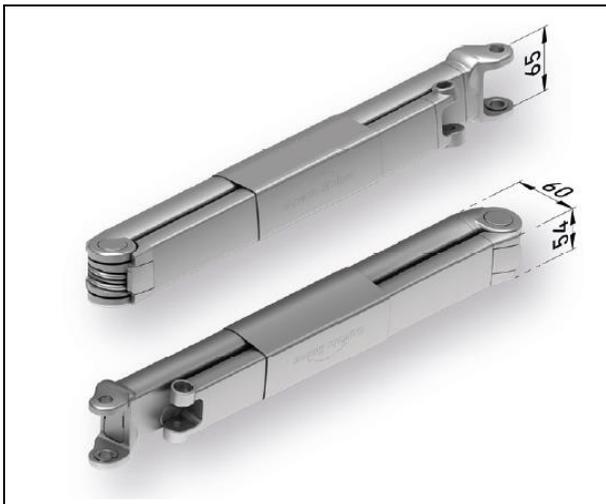
La peinture appliquée à toutes les pièces laquées dans les installations Gaviota Simbac répond aux directives techniques établies par la Marque de la qualité QUALICOAT.

- **MATIERES PLASTIQUES**

Tous les matériaux plastiques utilisés dans ces produits sont conformes aux réglementations européennes concernant la manipulation et la conformation. Les matières premières sont des marques connues qui garantissent la qualité et sécurité du produit.



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES



FORCE DE 2 BRAS SMART		
Projection (m)	Force (Kg)	Force à 90° (Kg)
1,00	51,10	11,40
1,25	47,10	10,00
1,50	60,50	13,10
1,75	59,40	12,10
2,00	59,80	11,50
2,25	61,00	11,70
2,50	61,00	11,30
3,00	66,30	11,20

MATERIAUX

MATERIAUX	
Profils d'extrusions pour former le coffre	Aluminium
Support coffre Iris	Aluminium
Support mural coffre Iris	Aluminium
Réglette coffre Iris	Aluminium
Support moteur/machine	Zamak
Profils bras Smart	Aluminium
Epaulés et coudes du bras Smart	Aluminium
Ressort bras Smart	Acier bondérisé
Câble bras Smart	Acier galvanisé recouvert de plastique
Réglette bras Smart	Aluminium
Visserie	Acier inoxydable/GEOMET
Joues et tampons	Plastique